

Wirtschaftlich, kompakt, bedarfsgerecht: Qualität für Standardprozesse

P42 Drucksensor mit IO-Link

Temperaturkompensierter Transmitter für die hygienische Drucküberwachung bei verschiedenen Anwendungen in Brauereien, Molkereien und der Getränkeindustrie.

Digitale Übertragung der Messdaten mittels IO-Link.

Vorteile in der Prozessdruckmessung

Nun können Sie sich auch für Applikationen mit Standard- Prozessanforderungen auf die bekannte Anderson-Negele Qualität verlassen. Der P42 misst Prozessdrücke schnell, präzise und wirtschaftlich und überträgt die Daten schnell, präzise und digital über IO-Link.

Vorteile mit dem P42:

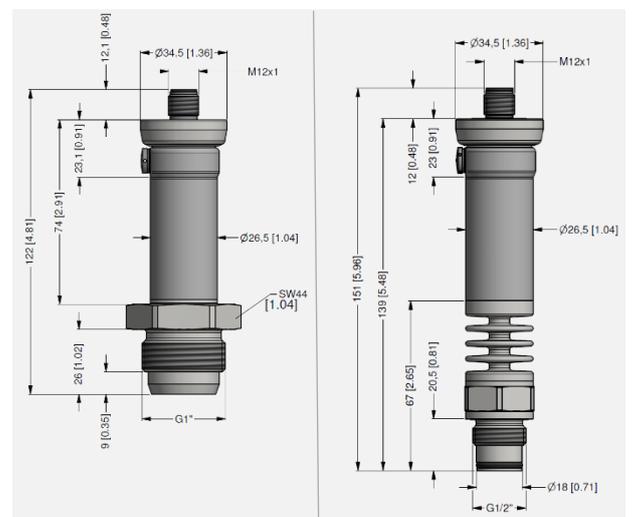
- **Kompaktes Edelstahl-Design mit direkter Ausgabe an die SPS**
- **Präzise Messung auch bei hohen Drücken bis 40 bar, Überdruckfestigkeit bis zu 105 bar**
- **Trotz filigraner Optik sehr robuste und langlebige Bauweise**
- **Druckmessung Absolut oder Relativ.**
- **Relative Messung ohne oder mit Vakuum-Bereich (Compound)**
- **Individuelle, bedarfsgerechte Anpassung der Messgenauigkeit an den jeweiligen Prozess**

Vorteile in der Füllstandmessung

Mit einem umfangreichen Produktportfolio decken die Anderson-Negele Sensoren alle Anforderungen der hochpräzisen Füllstandmessung für unterschiedlichste Applikationen ab. P42 erweitert die Anwendungsvielfalt mit der digitalen Schnittstelle IO-Link und ermöglicht bei Standardanforderungen eine schnelle, präzise und wirtschaftliche Funktion.

Vorteile mit dem P42:

- **Präzise Messung durch fein abstimmbaren und eng eingrenzbaeren Druckbereich**
- **Optionale Compound-Messung: Sehr genaue relative Druckbestimmung inclusive Vakuumbereich**



Technische Daten im Überblick

- **Digitale Datenübertragung mit IO-Link**
- **Prozess Temperaturbereich bis 125 °C (257 °F), CIP- / SIP-Reinigung bis 150 °C / max. 60 min.**
- **Mit optionaler Kühlstrecke Temperaturbereich bis 250 °C (482 °F) dauerhaft**
- **Kompakte Bauweise ohne Anzeige, Sensor vollständig aus Edelstahl**
- **Prozessanschluss: hygienisches Gewinde G1" (CLEANadapt), Gewinde G1/2", Tri-Clamp 1", 1,5" und 2", Varivent DN25 und DN40/50**
- **Vakuumfest**

Digitale Kommunikation mit IO-Link

Die digitale Schnittstelle IO-Link ermöglicht eine bidirektionale Kommunikation und damit eine jederzeitige Statuskontrolle und vorbeugende Wartung zur Vermeidung von Produktionsstillständen. Montage und Inbetriebnahme sind durch Plug- and Play-Technik zeit- und kostensparend, und ein Sensortausch wird durch die automatische Erkennung, Konfigurierung und Parametrierung so einfach wie nie zuvor.

Bestellbezeichnung

P42 Drucksensor

Messbereich der Druckzelle

- 1** 0,2 bar (3 psi)
- 2** 0,4 bar (6 psi)
- 3** 1,0 bar (15 psi)
- 4** 2,0 bar (30 psi)
- 5** 4,0 bar (60 psi)
- 6** 7,0 bar (100 psi)
- 7** 10 bar (145 psi)
- 8** 20 bar (290 psi)
- 9** 40 bar (580 psi)

Druckmessung

- A** Absolut (Absolute Messung, min. 0,4 bar (6 psi))
- G** Relativ (Relative Messung ohne Vakuumbereich)
- C** Compound (Relative Messung mit Vakuumbereich)

Prozessanschluss (Ⓐ: 3-A-konform)

- 195** G1/2" DIN3852 (frontbündig mit O-ring), nur für Messbereich ≥ 1 bar (15 psi)
- 182** CLEANadapt G1" hygienisch
- 003** Tri-Clamp 1" / 1½" Ⓐ
- 005** Tri-Clamp 2" Ⓐ
- V25** Varivent Typ F, DN25 (Adaption mittels CLEANadapt)
- V40** Varivent Typ N, DN40/50 Ⓐ

Dichtungsmaterial (nur wählbar für Prozessanschluss 195)

- X** Keine Dichtung
- A** EPDM (< 125 °C (257 °F))
- B** FKM (< 200 °C (392 °F))
- C** FFKM (> 200 °C (392 °F))

Übertragerflüssigkeit

- 6** FDA zugelassenes Öl

Sensorausführung für Prozesstemperatur

- X** Standard Temperatur (max. 125 °C (257 °F))
- H** Hochtemperaturversion (max. 250 °C (482 °F))

Physikalische Einheit

- B** bar
- P** psi

Materialzeugnis

- X** Kein Zeugnis
- Z** 3.1 Materialzeugnis

Konfiguration

- 0** Fixer Wert

P42 1 A 182 X 6 X B X 0