

Wirtschaftlich, kompakt, bedarfsgerecht: Qualität für Standardprozesse

Drucksensor P41

Temperaturkompensierter Transmitter für die hygienische Drucküberwachung bei verschiedenen Anwendungen in Brauereien, Molkereien und der Getränkeindustrie

Vorteil in der Prozessdruckmessung

Nun können Sie sich auch für Applikationen mit Standard-Prozessanforderungen auf die bekannte Anderson-Negele Qualität verlassen. Der P41 misst Prozessdrücke - schnell, präzise und wirtschaftlich.

- **Kompaktes Edelstahl-Design** mit direkter Ausgabe
- Präzise Messung auch bei hohen **Drücken bis 40 bar**, Überdruckfestigkeit bis zu 100 bar
- Trotz filigraner Optik sehr **robust und langlebig**
- Druckmessung **Absolut oder Relativ**.
- Relative Messung **ohne oder mit Vakuum-Bereich** (Compound)
- **Individuelle, bedarfsgerechte** Anpassung der Messgenauigkeit an den jeweiligen Prozess



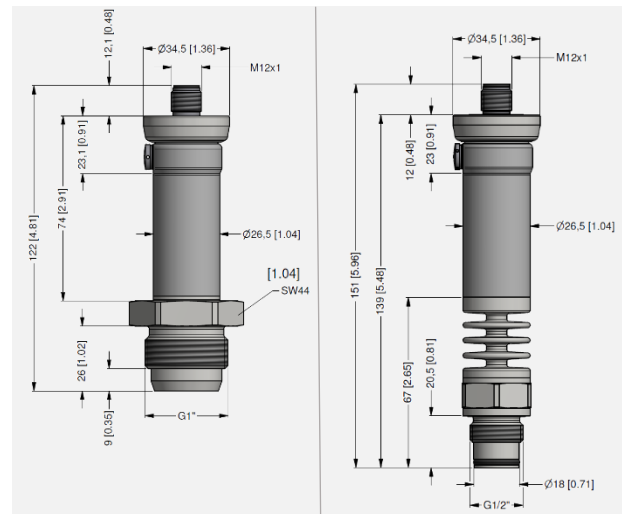
Vorteile in der Füllstandmessung

Mit einem umfangreichen Produktportfolio decken die Anderson-Negele Sensoren alle Anforderungen der hochpräzisen Füllstandmessung für unterschiedlichste Applikationen ab. Der P41 komplettiert die Anwendungsvielfalt und ermöglicht bei Standardanforderungen eine schnelle, präzise und wirtschaftliche Funktion.

- Präzise Messung durch **fein abstimmbaren und eng eingrenzbaeren** Druckbereich
- Optionale Compound-Messung: **Sehr genaue relative Druckbestimmung inclusive Vakuumbereich**

Weitere Sensoren für die Füllstandmessung:

- **L3 Druck- und Füllstandsensor** mit Display, grafischer Benutzeroberfläche, Temperaturkompensation sowie integrierter Tanklinearisierung und Dichtekompensation
- **D3 Differenzdruck- und Füllstandsensor** mit paralleler Ausgabe von Differenz- und Kopfdruck, für druckbeaufschlagte Tanks
- **LAR Füllstandsensor** mit hermetisch geschlossener Messzelle, dadurch kondensatfest für feuchte Umgebungen
- **NSL (potentiometrisch)** für kontinuierliche Füllstandmessung, auch bei Schaum, anhaftenden oder pastösen Medien
- **NCS (kapazitiv)** für Einbau von oben oder unten, zuverlässig auch bei stark anhaftenden Medien



Technische Daten im Überblick

- Prozess Temperaturbereich bis 125 °C (257 °F), CIP/SIP bis 150 °C / max. 60 min.
- Mit optionaler Kühlstrecke Temperaturbereich bis 250 °C (482 °F) dauerhaft
- Kompakte Bauweise ohne Anzeige, Sensor vollständig aus Edelstahl
- Prozessanschluss: hygienisches Gewinde G1" (CLEANadapt), Gewinde G1/2" und G1", Tri-Clamp 1", 1,5" und 2", Varivent DN25 und DN40/50
- Vakuumfest

Bestellbezeichnung

P41 Drucksensor

Messbereich der Druckzelle

- 1 0,2 bar (3 psi)
- 2 0,4 bar (6 psi)
- 3 1,0 bar (15 psi)
- 4 2,0 bar (30 psi)
- 5 4,0 bar (60 psi)
- 6 7,0 bar (100 psi)
- 7 10 bar (145 psi)
- 8 20 bar (290 psi)
- 9 40 bar (580 psi)

Druckmessung

- A** Absolut (Absolute Messung, min. 0,4 bar (6 psi))
- G** Relativ (Relative Messung ohne Vakuumbereich)
- C** Compound (Relative Messung mit Vakuumbereich)

Prozessanschluss (Ⓐ: 3-A-konform)

- 195** G1/2" DIN 3852 (frontbündig mit O-Ring)
- 201** G1" DIN 3852 (frontbündig mit O-Ring)
- 182** CLEANadapt G1" hygienisch
- 003** Tri-Clamp 1" / 1½" Ⓐ
- 005** Tri-Clamp 2" Ⓐ
- V25** Varivent Typ F, DN25 (Adaption mittels CLEANadapt)
- V40** Varivent Typ N, DN40/50 Ⓐ

Dichtungsmaterial (nur wählbar für Prozessanschluss 195 und 201)

- X** Keine Dichtung
- A** EPDM (< 125 °C (257 °F))
- B** FKM (< 200 °C (392 °F))
- C** FFKM (> 200 °C (392 °F))

Übertragerflüssigkeit

- 6** FDA zugelassenes Öl

Sensorausführung für Prozesstemperatur

- X** Standard Temperatur (max. 125 °C (257 °F))
- H** Hochtemperaturversion (max. 250 °C (482 °F))

Physikalische Einheit

- B** bar
- P** psi

Messbereichsendwert

- 0,0** Uneingeschränkter Messbereich der Druckzelle
- [x,x]** Werkseinstellung gemäß Kundenvorgabe

Materialzeugnis

- X** Kein Zeugnis
- Z** 3.1 Materialzeugnis

Konfiguration

- 0** Fixer Wert

P41 1 A 182 X 6 X B 0,2 X 0