

Programmieradapter MPI-200

Produktinformation MPI-200

CONTROLS

Programmieradapter MPI-200

Einsatzbereich / Verwendungszweck

• Universelle Programmierung von Anderson-Negele Sensoren in 2- und 4-Leitertechnik

Lieferumfang

- · Programmieradapter MPI-200
- CD mit PC-Software
- · Adapter MPI-200-F zum Anschluss an die Elektronikeinheit von NSL-F

Systemvorraussetzungen

- · Betriebssystem: WinXP (ab SP3), Vista (ab SP1), Win7
- · Prozessor: min. 1 GHz CPU
- · Freier Festplattenspeicher: min. 10 MB (mit .NET bereits installiert)
- Windows Installer: 3.1
- · .NET-Version: 4.0
- · USB: 1 freie USB Schnittstelle USB 2.0
- · Sonstiges: CD-Laufwerk für die Programm-Installation
- · Zugriffsrechte: Administrator für die Installation

Installation der Software

- 1. Die dem MPI-200 beigefügte CD in das CD-Laufwerk einlegen
- 2. Durch einen Doppelklick auf die Datei "Anderson-Negele Installer.msi" wird der Installationsvorgang gestartet
- 3. Folgen Sie den Anweisungen des Installations-Assistenten
- 4. Nach erfolgreicher Installation erscheint folgendes Symbol 🔬 auf dem Desktop

Sprache der Benutzeroberfläche ändern

Werksseitig ist die Software in englischer Sprache konfiguriert. Diese kann wie folgt geändert werden:

- 1. Parameter "Language" aufrufen
- 2. 🔣 Button betätigen
- 3. Gewünschte Sprache mittels Pfeil-Buttons auswählen
- 4. Durch Betätigung des Buttons 🜌 wird die Einstellung gespeichert
- 5. Die Oberfläche baut sich nun in der eingestellten Sprache neu auf

Benutzeroberfläche MPI-200



Anschluss des Sensors

- 1. Den Sensor über die USB-Schnittstelle an den PC anschließen
- 2. Die grafische Benutzeroberfläche baut sich nun erneut neu auf und zeigt den Sensor an (z. B. Füllstandsensor NSL-M).

Hinweis

Sollte der Sensor nicht angezeigt werden, so ist die Auswahl der Versorgungsspannung zu prüfen und ggf. zu ändern.

Signalfluss während Parametrierung



- 1: +Hilfsspannung
- 2: -Hilfsspannung 4...20 mA
- 3: Datenleitung für PC Interface, darf nicht beschaltet werden
- 4: Datenleitung für PC Interface, darf nicht beschaltet werden



- Externe Spannungsversorgung über M12-Stecker (optional)
 USB-Port zum Anschluss
- an einen PC inkl. Spannungsversorgung, wenn nicht extern versorgt
 3: Verbindungskabel zum
- Sensor bzw. Adapter MPI-200-F



Versorgungsspannung / Stromversorgung

Im Auslieferungszustand ist der Programmieradapter so eingestellt, dass die Stromversorgung über PC erfolgt. Es ist jedoch auch möglich den Programieradapter in die Verdrahtung der Anlage einzuschleifen und den Sensor danach zu programmieren. Hierzu muss der Parameter für die Versorgungsspannung auf "externe Versorgung" geändert werden. Gehen Sie hierzu wie folgt vor:

- 1. Den Parameter Stromversorgung MPI-200 auswählen
- 2. Den Button Detätigen und den Parameter für Stromversorgung mit Hilfe der Pfeiltaste von

Stromversorgung MPI-200 PC, M12 nicht angesteckt	
Stromversorgung MPI-200 extern, M12 angesteckt	

Stromversorgung MPI-200



"extern, M12 angesteckt"

"PC, M12 nicht angesteckt"

ändern.

auf

3. Zum Speichern der Änderung den Button pletätigen. Die Maske baut sich neu auf.

Benutzeroberfläche MPI-200



Hinweis

3

Wird der Sensor über den Leitstand / SPS versorgt, so ist darauf zu achten, dass die Versorgungsspannung auf "extern, M12 angesteckt" eingestellt ist. Eine Versorgung über den PC würde sonst dem 4...20 mA Ausgangssignal überlagert und zu einem falschen Messsignal führen.





Ein-/Ausblenden der Hilfstexte

Grafische Benutzeroberfläche

Prinzipieller Aufbau

- 1: Angaben zum aktuellen Prozess-Wert
- 2: Veränderbare PC Parameter
- 3: Veränderbare Sensorparameter
- z. B. Füllstandsensor NSL-M
- 4: Schaltflächen zur Änderung der Parametereinstellung
- 5: Angaben zum aktuellen Quellen-Wert



Benutzeroberfläche

Hinweis zur Parameterstruktur

Allgemeine Parameter: Durch Klick auf dieses Symbol öffnet sich ein Untermenü, welches gerätespezifische Parameter anzeigt, die keinem speziellen Prozesswert zugeordnet sind.

Beim Ändern des Modus oder abhängig von der Einstellung einzelner Parameter ist es nicht möglich, andere Parameter anzuwählen oder zu ändern. Aus diesem Grund unterbindet die Software ein gleichzeitiges Öffnen mehrerer Untermenüs.



Quellen-Wert

Aktueller Prozess-Wert:

- 1: Name
- 2: Wert mit physikalischer Einheit
- 3: Statusanzeige bezogen auf angezeigten Prozess-Wert
- 1: Name

Aktueller Quellen-Wert:

- 2: Quellenwert mit physikalischer Einheit
- 3: Statusanzeige bezogen auf anliegenden Quellen-Wert

Eingangsgröße zur Weiterverarbeitung des Prozesswertes

Hinweis

Die Statusanzeigen beziehen sich immer auf die aktuelle Verarbeitung mit den entsprechenden Einstellungen der jeweils angezeigten Werte. Daher kann es möglich sein, dass sich der Status unterscheidet. In diesem Fall sind die jeweiligen Einstellungen zu überprüfen und ggf. neu einzustellen.

Beschreibung der B	uttons im Bereich "Prozess-Wert"
	Parameter ändern: Parametereinstellung vornehmen
	Parameter Grundeinstellung: Die aktuell getätigte Einstellung wird verworfen und der Parameter wird auf Grundeinstellung zurückgesetzt
1	Parameter System Vorschlag: Parameter wird auf einen Systemvorschlag (in Hilfsinformationen beschrieben) gesetzt, der aktuell angezeigte Parameter wird übernommen (z. B. 4 mA bei 4 mA Setpoint)
	Parameter speichern: Manuell getätigte Einstellung wird übernommen + zurück zum Hauptmenü
\times	Parameter verwerfen: Getätigte Einstellung wird nicht übernommen + zurück zum Hauptmenü

4

Einstellung eines Parameters

CONTROLS

1. Schritt

5

- · Auswahl des betreffenden Parameters im Pfad (z. B. Sprache)
- · Sobald der Parameter angewählt wurde, erscheint er automatisch in Zeile 1 des Parameterfelds
- · Die aktuelle Einstellung wird in Zeile 2 (z. B. Deutsch) angezeigt

2. Schritt

- N Button wird betätigt
- Der linke Bereich des Hauptmenüs (Benutzeroberfläche) wird inaktiv. Erkennbar wird dies durch den inaktiv dargestellten Navigationspfad und die aktiven Buttons im rechten Bereich. Alle folgenden Einstellungen werden nun über diesen rechten Bereich vorgenommen

3. Schritt

Einstellung auf den gewünschten Parameterwert. Hierzu stehen folgende Möglichkeiten zur Verfügung:

a: Manuelle Eingabe

Parameter welche nur auf festgelegte Werte eingestellt werden können: Durch Betätigung der Pfeiltasten.



aktuell angezeigten

Wert möglich



Nur Werte größer dem Nur Werte kleiner dem aktuell angezeigten Wert möglich



Funktion Pfeiltasten



b: Annehmen eines Systemvorschlags

Parameter welche direkt über die Anwendung eingestellt werden: Durch Annahme eines Systemvorschlags. (Z. B. Füllstandsensor, ein Tank wird bis zu einer bestimmten Höhe gefüllt.)



Der nun anliegende Prozess-Wert 6,14 mA

wird nun als 4 mA festgelegt



Hinweis

Das Verändern eines Parameter-Wertes wirkt sich sofort auf die entsprechende Funktion des Sensors aus. Soll der veränderte Parameter-Wert dauerhaft erhalten bleiben, bitte den Änderungs-Modus mit dem Button "Parameter speichern" beenden. Das Verlassen mit dem Button "Parameter verwerfen" setzt den Parameter-Wert auf den Zustand vor der Änderung zurück.

Benutzeroberfläche MPI-200



Parameter drucken und/oder exportieren

Abhängig von der Betätigung eines Buttons in der Buttonleiste (siehe auch Seite 3) oder mit Hilfe der nachfolgend beschriebenen Untermenüs, können die eingestellten Parameter in Form einer Liste ausgedruckt, Duplikate der Liste erstellt oder die Parameterdaten von einem Sensor gesichert und auf weitere identische Sensoren kopiert werden.

Untermenüpunkte

abspeichern

1: Parameterliste direkt drucken 2: Parameterdatensatz auf PC

3: Abgespeicherten Parameterdatensatz vom PC auf Sensor aufspielen

Aufruf des entsprechenden Untermenüs

Auswahlmöglichkeiten / Eingabefelder

eter Daten - dr

7: PC\Benutzeroberfläch

🐴 Pa

Datei Extras Hilfe			
Parameter-Daten	•	Drucken	1.
PC-Einstellungen	•	Export Daten-Datei (*.xml)	2.
Schließen		Import Daten-Datei (*.xml)	3.
E NSL-M Füllstand-Messung		Parameter	

Auswahlmöglichkeiten

Im nächsten Schritt jeden Untermenüs folgt eine Auswahlmöglichkeit, welche Parameterfamilien gepeichert bzw. gedruckt werden sollen (1.). Um eine Parameterliste bzw. einen -datensatz auch eindeutig einem Sensor/Anlage zuordnen zu können, stehen zusätzliche Eingabefelder zur Verfügung (2.).

Die Angabe der Seriennummer ist ein Pflichtfeld, alle anderen Parameter sind optional. In diesen optionalen Feldern wird jeweils die Information des zuletzt bearbeiteten Sensors angezeigt. Sofern diese Information nicht geändert oder gelöscht wird, wird sie ebenfalls gedruckt bzw. gespeichert. Nachdem im Optionsfeld (3.) die Spra-

che sowie der Drucker gewählt wurden, kann der Vorgang durch betätigen des "OK" Buttons abgeschlossen werden.

Exportfunktion der Parameterliste

1. 3; NSL-M\Interface A2M 4-20mA 2-L ☑ 0; NSL-M\Füllstand-Messung Dokument 1234567890 TEST1 Seriennum Anlage 2. A1B2C3 5555 Messstelle TAG Numme Max Mustermann 20.11.2013 11:34 Werte geändert durch Werte geändert am Option Deutsch -Sprache Ausführliches Drucken 3. FreePDF Drucker OK Abbruch

Nachdem das Menü für den Ausdruck aufgerufen und die entsprechenden Daten eingegeben wurden, ist es möglich einen Papierausdruck zu erstellen.

Um jederzeit eine Kopie der eingestellten Parameter in Listenform verfügbar zu haben (z. B. zur Oualitätssicherung), wird empfohlen neben einem Papierausdruck die Parameterliste auch im .xml Format abzuspeichern.

Export/Import Parameterliste

Um die einmal festgelegten Parameter jederzeit auf ein identisches Gerät aufspielen zu können, steht eine Import- und Exportfunktion zur Verfügung. Mit deren Hilfe können die Datensätze von Parametern extern auf dem PC abgelegt und bei Bedarf wieder geladen werden.

Information

Das exportierte xml-File kann lokal auf dem PC oder auf einem Server abgelegt und sowohl per Mail oder USB Stick verteilt/versendet werden. Hierfür sind keine spezielle Datenbank- und Programmierkenntnisse erforderlich. Die Ablage erfolgt in der Microsoft Windows Ordnerstruktur. Der Dateiname richtet sich werksseitig jeweils nach den Eingaben in den Feldern Seriennummer und der TAG Nummer. Er kann jedoch auch manuell beliebig verändert oder erweitert werden. Mit der Importfunktion kann dieses File geladen und auf einen Sensor aufgespielt werden.

7

Fehlerbehebung		
Problem	Überprüfung	Abhilfe
	Sind MPI-200 und Sensor richtig angeschlossen?	Verkabelung überprüfen.
Gerät erscheint nicht in der Parameterstruktur	Das Programm sollte das Anstecken und Entfernen eines Gerätes automa- tisch erkennen. Geschieht dies nicht, kann dies manuell aktiviert werden.	Durch Anklicken des Buttons "Neu verbinden!" wird die Gerätestruktur neu eingelesen.
	Wurde der USB-Anschluss vom Be- triebssystem erkannt, so erscheint eine Angabe der COM-Nr. in der unteren Statusleiste in der Rubrik "Uart:"? Uart: COM3	USB-Kabel vom PC abstecken und erneut anschließen.
	Wurde der USB-Treiber richtig ins- talliert, wird der Adapter im Geräte- Manager aufgelistet. Anschlüsse (COM und LPT) USB Serial Port (COM3)	Falls das System nach einer Herstel- ler-Diskette frägt, bitte die mitge- lieferte CD einlegen und den Pfad "FTDI" des CD-Laufwerks angeben.
	Ist eine externe Stromversorgung am M12-Stecker des MPI angeschlossen oder der Parameter "Stromversorgung MPI-200" auf "PC" gesetzt?	Einstellen der entsprechenden Stromversorgung.
Fehlermeldung beim Start der Software	lst .NET 4.0 oder höher vorhanden?	.NET von der mitgelieferten CD installieren, Pfad "NET4.0".
Fehlermeldung "Der Anschluss COMx ist nicht vorhanden"	Wurde der MPI-200 kurz vor Pro- gramm-Start angesteckt? (Das Betriebssystem registriert das USB-Gerät während des Programm-Starts.)	Programm starten vor Anstecken MPI-200 oder nach Anstecken warten bis das Betriebssystem das USB-Gerät registriert hat.
Editier-Buttons sind inaktiv	Abhängig vom jeweiligen Parameter können einige Funktionen gesperrt oder nicht verfügbar sein. In diesem Fall erscheinen die entsprechenden Buttons inaktiv.	
Im Menübaum erscheinen nicht alle Prozess-Werte oder Parameter	Ist der Modus wie gewünscht eingestellt? Modus: Setup	Den Modus auf die gewünschte Anwendung einstellen. Je nach Einstellung können bestimmte Modi Passwort-geschützt sein.
Menüpunkt PC-Einstellungen laden/ speichern	Es werden nur die Einstellungen für die PC-Benutzeroberfläche auf Festplatte gespeichert.	Ein Abspeichern und Laden der Para- meter eines angeschlossenen Gerätes ist erst mit einer späteren SW-Version möglich.

Transport / Lagerung

- Nicht im Freien aufbewahren
- Trocken und staubfrei lagern
- Keinen aggressiven Medien aussetzen
- Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen
- · Mechanische Erschütterungen vermeiden

· Bei Außenreinigung mit Hochdruckreinigungsgeräten

den Sprühstrahl nicht direkt auf den elektrischen

Elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EU

· Die Übereinstimmung mit den geltenden EU-Richtlinien

ist mit der CE-Kennzeichnung des Produktes bestätigt. · Für die Einhaltung der für die Gesamtanlage geltenden

- Lagertemperatur -40...+85 °C
- Relative Luftfeuchte max. 98 %

Reinigung / Wartung

Anschluss richten!

· Geltende Richtlinien:

Hinweis zu CE



- Stellen Sie sicher, dass die Sensoren und die Prozessadaption frei von Medienrückständen und/oder Wärmeleitpaste sind und keine Kontamination durch gefährliche Medien vorliegt! Beachten Sie hierzu die Hinweise zur Reinigung
- · Führen Sie Transporte nur in geeigneter Verpackung durch, um Beschädigungen am Gerät zu vermeiden!

Normen und Richtlinien

Rücksendung

- Halten Sie die geltenden Normen und Richtlinien ein.

Entsorgung

- · Elektrische Geräte gehören nicht in den Hausmüll. Sie sind gemäß den nationalen Gesetzen und Vorschriften dem Wertstoffkreislauf wieder zuzuführen.
- · Führen Sie das Gerät direkt einem spezialisierten Recyclingbetrieb zu und nutzen Sie dafür nicht die kommunalen Sammelstellen.

Information über installierten Softwarestand

Richtlinien ist der Betreiber verantwortlich.

Klicken Sie im Hauptmenü auf "Hilfe > Info".

ANDERSON NEGEle Copyrig	pht © Negele Messtechnik GmbH 2013
Anders	on-Negele
HYGIENIC BY DESIGN Parame	striersoftware für Feldgeräte

Bestellbezeichnung

MPI-200 MPI-200-F Programmieradapter zur Einstellung von Parametern von Anderson-Negele Sensoren in 2- und 4-Leitertechnik, inkl. PC Software und Adapter MPI-200-F Adapter zum Nachrüsten des MPI-200 für den Einsatz mit NSL-F

MPI-200-F



NEGELE MESSTECHNIK GMBH Raiffeisenweg 7 87743 Egg an der Guenz

Mit Hilfe des Adapters MPI-200-F kann eine Verbindung zwischen der Elektronikeinheit eines Anderson-Negele 4-Leiter-Sensors (z.B. NSL-F) und dem MPI-200 hergestellt werden.

NSL-F Simple User Interface



Phone +49 (0) 83 33 . 92 04 - 0 Fax +49 (0) 83 33 . 92 04 - 49 sales@anderson-negele.com

Tech. Support: support@anderson-negele.com Phone +49 (0) 83 33 . 92 04 - 720