



LS resolve problema "pegajoso" da fábrica de iogurte

A Aplicação

Alarme de Tanque Vazio em recipientes de cultura

Os Requisitos

A fábrica instalou interruptores de nível vibratórios do tipo "diapasão" nas quatro linhas de descarga de tanques de cultura de iogurte e os usou para automatizar a troca e/ou desligamento quando os tanques esvaziassem. Como o produto é viscoso, às vezes, os diapasões não sinalizam "vácuos" devido à ponte do produto entre os diapasões. Isso fez com que as bombas de descarga executassem a produção a seco e a jusante inesperadamente. Foi-nos perguntado pelo integrador de controles se a Anderson poderia fornecer um sensor com menor probabilidade de "sujar" na aplicação.

A Solução Anderson-Negele

Fornecemos um sensor LS de amostra com um acessório Tri-Clamp para testar na aplicação. Como o LS não depende de uma alteração na frequência da vibração e requer apenas uma alteração na capacitância para acionar, sentimos confiança de que ele mudaria no momento em que o tubo não estivesse mais cheio. Como esperado, ele teve um desempenho impecável por vários ciclos, quando eles pediram mais 3 para substituir as unidades restantes da concorrência.

LS



Aplicações Típicas

- Proteção da bomba
- Indicação/alarme de recipiente vazio ou cheio
- Detecção de nível em tubulações e recipientes
- Presença/ausência de produto em tubulações
- Fluidos de baixa condutividade (açúcares líquidos, água deionizada, etc.)
- Fluidos espumosos ou viscosos (xaropes, concentrados, etc.)

